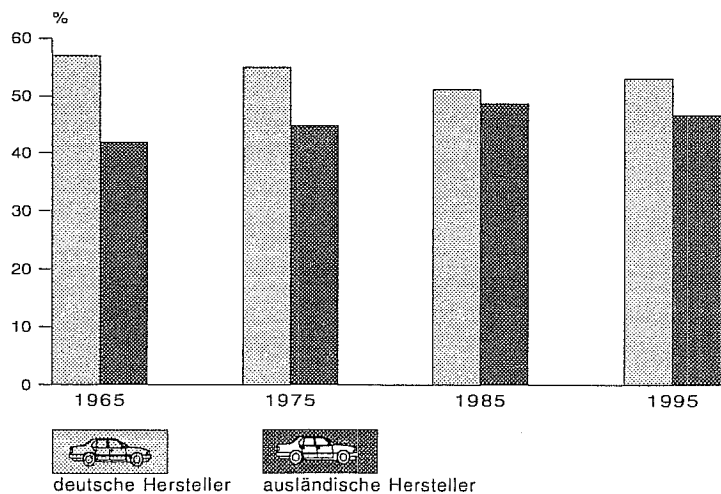


H 1 2 - j 1995

Ausgegeben im Oktober 1996

Kraftfahrzeugbestand am 1. Januar 1996 und Neuzulassungen im Jahr 1995

Marktanteile deutscher und ausländischer Herstellerfirmen
bei der Neuzulassung von PKWs im Saarland



Herausgeber:

Statistisches Landesamt
Saarland

Virchowstr. 7, 66119 Saarbrücken
Postfach 10 30 44, 66030 Saarbrücken
Tel.: (06 81) 5 01 - 59 35
Telefax: (06 81) 5 01 - 59 21

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit
Quellenangabe gestattet

Allgemeine Übersicht

Am 1. Januar 1996 waren im Saarland nach den Unterlagen des Kraftfahrt-Bundesamtes 663 263 Kraftfahrzeuge zum Straßenverkehr zugelassen. Damit hat sich der Kraftfahrzeugbestand gegenüber dem Vorjahr um 2,2 % weiter erhöht. Im Bundesdurchschnitt lag die Steigerungsrate bei 1,8 %.

Fahrzeugbestand bezogen auf die Bevölkerungszahl

Der Motorisierungsgrad, d.h. die Zahl der zugelassenen Kraftfahrzeuge je 1 000 Einwohner, stieg im Saarland von 599 auf 612 weiter an. Damit liegt das Saarland hinsichtlich seiner Kfz-Dichte insgesamt über dem Durchschnitt der Altbundesländer von 599 Kraftfahrzeugen je 1 000 Einwohner

Bei den Personenkraftwagen hält das Saarland mit 525,7 PKW je 1 000 Einwohner seine Spitzenposition unter den Bundesländern. Lediglich Hessen mit einer PKW-Dichte von 530,3 und Rheinland-Pfalz mit 526,0 PKW je 1 000 Einwohner übertreffen das Saarlandergebnis.

Bestand nach Kraftfahrzeugarten

Bei rund 88 % oder 579 352 Kraftfahrzeugen handelt es sich um Personenkraftwagen einschließlich der sogenannten M1-Fahrzeuge¹⁾ und Kombinationskraftfahrzeuge werden ab 1.1.96 nach EU-Gesetzgebung nur noch teilweise ausgewiesen, Kleinbusse gar nicht mehr. Der Rest teilt sich auf in 35 275 Krafträder, 26 111 Lastkraftwagen, 13 874 Zugmaschinen, 1 479 Omnibusse und 7 172 übrige Fahrzeuge (einschließlich Arbeitsmaschinen ohne Fahrzeugbrief).

Die Entwicklung bei den einzelnen Kraftfahrzeugarten verlief sehr unterschiedlich. Während beim PKW-Bestand mit einem Plus von 10 019 Fahrzeugen bzw. 1,8 % gegenüber dem Jahresanfang 1995 ein vergleichsweise hoher absoluter Zugang ermittelt wurde, wuchs der Bestand an Krafträdern um 8,8 % mit der relativ stärksten Zuwachsrate.

Personenkraftwagen und Schadstoffgruppen

Unter den Personenkraftwagen sind über sieben Zehntel des Bestandes als schadstoffreduziert eingestuft. Insbesondere in den ländlichen Regionen wie den Landkreisen St. Wendel und Merzig-Wadern ist der Anteil der schadstoffreduzierten Autos besonders hoch. Im Landkreis St. Wendel beträgt er beispielsweise rund 77 %. Dagegen ist der Anteil in den städtischen Zulassungsbezirken geringer. Betroffen ist vor allem Völklingen, wo die Quote nur bei 67 % liegt.

Neuzulassungen

Im Jahr 1995 stiegen die Neuzulassungen wieder. Mit 53 781 Fahrzeugen wurden rund 10,3 % mehr Kfz erstmals zum Verkehr zugelassen als im Vorjahr. Wie in den Vorjahren wurden die meisten Neuzulassungen im Frühjahr, insbesondere im März, registriert. In diesem Zulassungsmonat wurden neben dem Monat Mai die meisten Zugänge mit 6 023 bzw. 5 637 Kraftfahrzeugen festgestellt.

Entwicklung im Bundesgebiet

In den Altbundesländern wurde am 1. Januar 1996 ein Bestand von 40,1 Mio. Kraftfahrzeugen und von 3,2 Mio. Kfz-Anhängern ermittelt. Damit ist der Kfz-Bestand in den Altbundesländern innerhalb Jahresfrist um 0,2 % angestiegen. Für die neuen Bundesländer wurden 7,9 Mio. Kraftfahrzeuge vom Kraftfahrt-Bundesamt registriert. Mit Beginn des Jahres 1995 sind alle Fahrzeuge mit Westkennzeichen ausgestattet.

1) M1-Fahrzeuge sind gemäß der EG-Richtlinie 70/156 EWG (Richtlinie 92/53 EWG) alle Fahrzeuge zur Personenbeförderung mit höchstens 9 Sitzplätzen z.B. Wohnmobile, Krankenwagen etc., die bisher nicht der Fahrzeuggruppe PKW zugeordnet waren.

1. Kfz-Bestand am 1. Januar 1996

Jahr (Jahresende)	Kraftfahrzeugbestand insgesamt		Krafträder, Kraftroller		Personenkraftwagen ¹⁾ und M1-Fahrzeuge	
	Anzahl	Veränderung gegenüber Vorjahr in %	Anzahl	Veränderung gegenüber Vorjahr in %	Anzahl	Veränderung gegenüber Vorjahr in %
1978	430 221	+ 5,9	10 954	+ 3,5	383 876	+ 6,2
1979	452 354	+ 5,1	11 901	+ 8,6	403 510	+ 5,1
1980	465 945	+ 3,0	13 184	+ 10,8	414 826	+ 2,8
1981	474 421	+ 1,8	15 604	+ 18,4	420 290	+ 1,3
1982	482 450	+ 1,7	18 284	+ 17,2	425 744	+ 1,3
1983	501 002	+ 3,8	21 098	+ 15,4	440 772	+ 3,5
1984	512 837	+ 2,4	22 766	+ 7,9	450 697	+ 2,3
1985	522 213	+ 1,8	22 859	+ 0,4	459 717	+ 2,0
1986	542 835	+ 3,9	22 861	+ 0,0	479 661	+ 4,3
1987	560 864	+ 3,3	22 659	- 0,9	497 263	+ 3,7
1988	584 112	+ 4,2	22 890	+ 1,0	519 049	+ 4,4
1989	605 888	+ 3,7	23 885	+ 4,3	538 549	+ 3,8
1990	609 330	+ 0,6	24 203	+ 1,3	541 123	+ 0,5
1991	619 522	+ 1,7	25 541	+ 5,5	549 306	+ 1,5
1992	632 883	+ 2,2	27 564	+ 7,9	559 595	+ 1,9
1993	639 901	+ 1,1	29 868	+ 8,4	563 540	+ 0,7
1994	649 273	+ 1,5	32 426	+ 8,6	569 333	+ 1,0
1995	663 263	+ 2,2	35 275	+ 8,8	579 352	+ 1,8

1) einschließlich Kombinationskraftwagen und Kleinbusse sowie Krankenkraftwagen, die ab 1.1.1996 nicht mehr getrennt ausgewiesen werden (EU-Gesetzgebung).

2. Kraftfahrzeugbestand¹⁾ und Kraftfahrzeugdichte in den Ländern des Bundesgebietes am 1. Januar 1996

Land	Kraftfahrzeuge insgesamt ¹⁾	Darunter Personenkraftwagen	Auf 1 000 Einwohner entfielen ... ³⁾	
			Kraftfahrzeuge	Personenkraftwagen
Baden-Württemberg	6 451 180	5 404 550	626,6	525,0
Bayern	7 782 074	6 299 029	651,1	527,0
Berlin	1 390 047	1 212 572	400,6	349,4
Brandenburg	1 399 349	1 217 009	551,8	479,9
Bremen	328 280	290 185	482,8	426,7
Hamburg	804 231	710 927	471,1	416,5
Hessen	3 733 365	3 210 755	623,0	535,8
Mecklenburg-Vorpommern	922 222	803 479	504,2	439,3
Niedersachsen	4 704 242	3 971 289	607,4	512,8
Nordrhein-Westfalen	10 058 688	8 790 820	563,9	492,8
Rheinland-Pfalz	2 511 863	2 106 906	634,0	531,8
Saarland	663 263	579 352	612,4	535,0
Sachsen	2 400 892	2 103 480	524,8	459,8
Sachsen-Anhalt	1 391 017	1 218 620	505,8	443,1
Schleswig-Holstein	1 652 323	1 398 533	608,4	514,9
Thüringen	1 347 128	1 171 281	536,5	466,5
Bundesrepublik Deutschland	47 540 164	40 488 787	582,3	495,9
dar. alte Bundesländer ²⁾	40 079 556	33 974 918	594,3	503,8
dar. Beitrittsgebiet	7 460 608	6 513 869	525,4	458,7

1) nicht zugeordnete KFZ der neuen Bundesländer sind in den Ingesamtsummen enthalten - 2) einschl. Berlin-Ost - 3) Einwohnerstand 30.09.94

**3. Bestand^{*)} an Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern nach Kreisen
am 1. Januar 1996**

Art des Fahrzeuges	Saarland insgesamt	Davon					
		Stadt- verband Saarbrücken	Landkreise				
			Merzig- Wadern	Neunkirchen	Saarlouis	Saarpfalz	St. Wendel
Krafträder	35 275	10 733	3 668	5 223	6 888	5 077	3 686
davon:							
Leichtkrafträder mit amtlichem Kennzeichen ohne Fahrzeugbrief	3 007	852	330	522	553	462	288
Motorroller	2 529	786	221	398	453	447	224
Motorräder	29 739	9 095	3 117	4 303	5 882	4 168	3 174
Personenkraftwagen und M1-Fahrzeuge	579 352	185 514	59 507	81 814	113 232	87 113	52 172
Kraftomnibusse einschl. Obusse	1 479	598	191	202	220	137	131
Lastkraftwagen	26 111	9 167	2 464	3 763	4 940	3 842	1 935
darunter:							
mit Spezialaufbau	1 967	613	223	245	465	284	137
Zugmaschinen	13 874	1 713	3 535	1 324	2 571	2 274	2 457
davon:							
in der Landwirtschaft	5 667	451	1 529	494	1 022	907	1 264
andere ¹⁾	6 730	867	1 799	676	1 235	1 027	1 126
Sattelzugmaschinen	1 477	395	207	154	314	340	67
Übrige Kraftfahrzeuge	7 335	2 558	675	824	1 303	1 367	608
darunter:							
Arbeitsmaschinen mit amtlichem Kennzeichen ohne Fahrzeugbrief	1 459	95	41	35	64	1 204	20
Kraftfahrzeuge insgesamt	663 263	210 283	70 040	93 150	129 154	99 647	60 989
davon:							
mit Fahrzeugbrief	659 967	209 336	69 669	92 593	128 537	99 151	60 681
ohne Fahrzeugbrief	3 296	947	371	557	617	496	308
Kraftfahrzeuganhänger	52 930	13 334	6 705	7 404	10 907	8 963	5 617
Kraftfahrzeuge und Kraftfahrzeuganhänger insgesamt	716 193	223 617	76 745	100 554	140 061	108 610	66 606

^{*)} ohne Fahrzeuge der Bundesbahn und Bundespost; einschließlich zulassungsfreie Leichtkrafträder und Arbeitsmaschinen mit amtlichen Kennzeichen ohne Fahrzeugbrief
¹⁾ dar. gewöhnliche Straßenzugmaschinen und Geräteträger

4. Bestand an zugelassenen Kraftfahrzeugen im Saarland nach Kraftfahrzeugarten¹⁾ von 1950, 1960, 1970, 1980, 1985 bis 1995

Jahr (Jahresende)	Art der Kraftfahrzeuge						Kraftfahrzeuge insgesamt	Einwohner je Kraftfahrzeug
	Krafträder, Kraftrroller	Personen- kraftwagen ¹⁾	Kraft- omnibusse	Lastkraft- wagen	Zug- maschinen	Übrige Kraft- fahrzeuge		
Anzahl								
1950 ²⁾	10 069	11 542	489	9 895	900	382	33 277	28,5
1960	45 269	84 839	833	17 403	5 777	801	154 922	6,8
1970	6 175	241 489	1 082	16 788	10 390	2 155	278 079	4,1
1980	10 526	415 051	1 490	19 888	11 900	3 934	462 789	2,3
1985	22 859	459 717	1 388	19 602	12 685	2 962	522 213	2,0
1988	22 890	519 049	1 458	20 702	13 341	6 672	584 112	1,8
1989	23 885	538 549	1 607	21 211	13 540	7 096	605 888	1,7
1990	24 203	541 123	1 544	21 400	13 525	7 535	609 330	1,7
1991	25 541	549 306	1 493	23 507	13 532	6 143	619 522	1,7
1992	27 564	559 595	1 504	24 017	13 680	6 523	632 883	1,7
1993	29 868	563 540	1 529	24 535	13 675	6 754	639 901	1,7
1994	32 426	569 333	1 496	25 280	13 737	7 001	649 273	1,7
1995	35 275	579 352	1 479	26 111	13 874	7 172	663 263	1,6
Veränderung gegenüber dem Vorjahr in %								
1950	-	-	-	-	-	-	-	-
1960	7,0	29,3	5,0	6,6	23,2	8,2	18,8	-
1970	- 14,2	10,2	5,3	3,9	2,9	1,6	8,7	-
1980	18,3	2,8	- 1,0	2,1	1,7	9,2	3,1	-
1986	0,0	4,3	1,4	1,1	2,1	3,0	4,0	-
1987	- 0,9	3,7	1,8	1,1	1,3	3,6	3,3	-
1988	1,0	4,4	1,7	3,3	1,8	4,9	4,1	-
1989	4,3	3,8	10,2	2,5	1,5	6,4	3,7	-
1990	1,3	0,5	- 3,9	0,9	- 0,1	6,2	0,6	-
1991	5,5	1,5	- 3,3	9,8	0,1	- 18,5	1,7	-
1992	7,9	1,9	0,7	2,2	1,1	6,2	2,2	-
1993	8,4	0,7	1,7	2,2	0,0	3,5	1,1	-
1994	8,6	1,0	- 2,2	3,1	0,5	3,7	1,5	-
1995	8,8	1,8	- 1,1	3,3	1,0	2,4	2,2	-

¹⁾ ohne Fahrzeuge der Bundesbahn und Bundespost ²⁾ einschließlich Kombinationskraftwagen und Kleinbusse ²⁾ 1.7.1950

5. Bestand an Personenkraftwagen und "M1" Fahrzeugen am 1.1.1996 nach Schadstoffgruppen und Kreisen in 1 000

Zulassungs- bezirk	Personenkraftverkehr				schadstoffreduzierte								Ins- ge- samt	Anteil in % Spalte 13 an Spalte 4
	mit			zu- sam- men	darunter Ottomotor ¹⁾				mit Diesel- motor zusam- men					
	Otto- motor (B) ¹⁾	Diesel- motor	and. An- trieb		nach US-Norm		nach Europa-Norm		2)	zusammen				
					Anzahl	darunter GKAT	Anzahl	darunter GKAT		Anzahl	Anzahl 5+7+9 dar. GKAT 6+8			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
STADTVERBAND SAARBRÜCKEN	159,83	25,65	0,03	185,51	44,23	31,58	13,33	0,47	52,63	110,19	32,05	23,89	134,08	72,27
Saarbrücken	141,08	22,76	0,02	163,87	39,45	28,03	11,89	0,42	47,01	98,35	28,45	21,22	119,57	72,97
Völklingen	18,75	2,89	0,00	21,65	4,78	3,54	1,44	0,05	5,62	11,84	3,59	2,68	14,51	67,04
LANDKREISE														
Merzig-Wadern	47,35	12,16	0,00	59,51	14,21	10,93	3,40	0,13	16,32	33,93	11,06	11,66	45,59	76,61
Neunkirchen	70,14	11,66	0,01	81,81	20,54	15,53	6,06	0,19	22,64	49,23	15,72	11,00	60,23	73,62
Saarlouis	95,74	17,47	0,02	113,23	27,39	20,94	7,66	0,32	31,74	66,79	21,26	16,61	83,40	73,65
Saarpalz-Kreis	74,71	12,40	0,01	87,11	22,62	17,12	6,58	0,24	25,13	54,33	17,36	11,78	66,11	75,89
Stadt St. Ingbert	19,78	2,88	0,00	22,66	6,03	4,57	1,56	0,06	6,81	14,40	4,63	2,70	17,11	75,48
Übriger Landkreis	54,93	9,52	0,01	64,45	16,59	12,56	5,02	0,18	18,32	39,93	12,73	9,07	49,00	76,03
St. Wendel	43,66	8,51	0,00	52,17	13,73	10,12	4,41	0,15	13,83	31,97	10,27	8,18	40,15	76,95
Saarland insgesamt	491,44	87,85	0,07	579,35	142,72	106,22	41,43	1,50	162,28	346,43	107,71	83,12	429,55	74,14

¹⁾ einschl. Fahrzeuge mit Rotationskolben-, gasangetriebenem Ottomotor ²⁾ Schadstoffgruppen A, B, C + E1 + E2 + EWG + RIL; Rundungsabweichungen möglich

6. Zulassungen von fabrikneuen Kraftfahrzeugen von 1990 bis 1995

Monat	1990	1991	1992	1993	1994	1995	Veränderung 1995 gegenüber 1994 in %
Januar	3 710	5 649	4 914	3 614	3 156	3 961	25,51
Februar	4 347	4 413	4 635	3 335	3 706	3 873	4,51
März	5 877	6 760	6 208	5 553	5 913	6 023	1,86
April	5 290	6 596	5 688	4 978	5 053	4 954	- 1,96
Mai	5 140	6 091	5 266	3 928	4 267	5 637	32,11
Juni	4 548	6 131	4 946	4 120	4 392	5 400	22,95
1. Halbjahr	28 912	35 640	31 657	25 528	26 487	29 848	12,69
Juli	4 850	7 558	5 086	3 841	4 187	4 534	8,29
August	3 614	2 665	3 377	3 113	3 063	3 638	18,77
September	4 285	3 346	4 248	3 513	3 919	4 514	15,18
Oktober	5 610	4 492	3 882	3 277	3 998	4 011	0,33
November	4 694	3 695	4 293	2 962	3 749	4 008	6,91
Dezember	3 550	2 868	3 397	2 743	3 340	3 228	- 3,35
2. Halbjahr	26 603	24 624	24 283	19 449	22 256	23 933	7,54
Insgesamt	55 515	60 264	55 940	44 977	48 743	53 781	10,34

7. Zulassungen von schadstoffreduzierten PKW¹⁾

Monat	1990	1991	1992	1993	1994	1995	Veränderung 1995 gegenüber 1994 in %	Anteile an Zul. der KFZ 1995
Januar	3 355	5 217	4 493	3 324	2 900	3 657	26,10	92,33
Februar	3 850	3 959	4 118	3 046	3 355	3 462	3,19	89,39
März	5 030	5 749	5 322	4 698	5 006	5 184	3,56	86,07
April	4 562	5 686	4 804	4 233	4 399	4 191	- 4,73	84,60
Mai	4 482	5 180	4 317	3 352	3 640	4 917	35,08	87,23
Juni	4 011	5 364	4 264	3 497	3 749	4 759	26,94	88,13
1. Halbjahr	25 290	31 155	27 318	22 150	23 049	26 170	13,54	87,68
Juli	4 326	6 853	4 426	3 289	3 616	3 954	9,35	87,21
August	3 222	2 132	2 897	2 667	2 543	3 159	24,22	86,83
September	3 851	2 909	3 884	3 165	3 526	4 103	16,36	90,89
Oktober	5 136	4 034	3 503	3 005	3 691	3 712	0,57	92,55
November	4 322	3 323	4 002	2 700	3 486	3 739	7,26	93,29
Dezember	3 243	2 542	3 043	2 541	3 048	2 998	- 1,64	92,87
2. Halbjahr	24 100	21 793	21 755	17 367	19 910	21 665	8,81	90,52
Insgesamt	49 390	52 948	49 073	39 517	42 959	47 835	11,35	88,94

1) Anteil der schadstoffreduzierte PKW an allen neu zugelassenen PKW rund 99 Prozent.

**8. Zulassungen von fabrikneuen Kraftfahrzeugen
von 1980 bis 1995**

Jahr	Kraftfahrzeuge insgesamt	Davon					
		Krafträder	PKW ¹⁾	LKW ²⁾	Kraft- omnibusse	Zug- maschinen	Sonder- kraftfahrzeuge
Anzahl							
1980	50 005	2 476	44 577	2 198	89	447	218
1981	49 010	3 869	42 654	1 810	92	398	187
1982	45 445	4 065	39 382	1 384	77	355	182
1983	50 801	4 007	44 446	1 746	89	325	188
1984	48 736	2 930	43 741	1 554	37	280	194
1985	46 462	1 909	42 431	1 600	40	259	223
1986	54 035	1 463	50 001	2 033	59	268	211
1987	55 031	1 539	50 724	2 230	75	231	232
1988	54 392	1 544	49 639	2 636	77	258	238
1989	53 708	1 674	49 309	2 074	82	258	311
1990	55 515	2 051	50 564	2 206	73	273	348
1991	60 264	2 234	54 984	2 385	46	237	378
1992	55 940	2 726	50 341	2 056	132	289	396
1993	44 977	2 996	39 618	1 762	108	206	287
1994	48 743	3 203	42 998	1 965	73	226	278 ³⁾
1995	53 781	3 324	47 877	1 976	18	226	360 ³⁾

Zu- bzw. Abnahme jeweils gegenüber dem Vorjahr in %

1980	- 7,5	+ 24,1	- 9,1	- 3,8	- 28,2	- 12,2	+ 54,6
1981	- 2,0	+ 56,3	- 4,3	- 17,7	+ 3,4	- 11,0	- 14,2
1982	- 7,3	+ 5,1	- 7,7	- 23,5	- 16,3	- 10,8	- 2,7
1983	+ 11,8	- 1,4	+ 12,8	+ 26,1	+ 15,6	- 8,4	+ 3,3
1984	- 4,1	- 26,9	- 1,6	- 10,9	- 58,4	- 13,8	+ 3,2
1985	- 4,7	- 34,9	- 3,0	+ 3,0	+ 8,1	- 7,5	+ 14,9
1986	+ 16,3	- 23,4	+ 17,8	+ 27,1	+ 47,5	+ 3,5	- 5,4
1987	+ 1,8	+ 5,2	+ 1,4	+ 9,7	+ 27,1	- 13,8	+ 10,0
1988	- 1,2	+ 0,3	- 2,1	+ 18,2	+ 2,7	+ 11,7	+ 2,6
1989	- 1,3	+ 8,4	- 0,7	- 21,3	+ 6,5	0,0	+ 30,7
1990	+ 3,4	+ 22,5	+ 2,5	+ 6,4	- 11,0	+ 5,8	+ 11,9
1991	+ 8,6	+ 8,9	+ 8,7	+ 8,1	- 37,0	- 13,2	+ 9,6
1992	- 7,2	+ 22,0	- 8,4	- 13,8	(187,0)	21,9	4,8
1993	- 19,6	+ 9,9	- 21,3	- 14,3	- 18,2	- 28,7	- 27,5
1994	+ 8,4	+ 6,9	+ 8,5	+ 11,5	- 32,4	+ 9,7	- 3,1
1995	+ 10,3	+ 3,8	+ 11,3	+ 0,6	- 75,3	0,0	+ 29,5

1) einschließlich Kombinationskraftfahrzeuge und Kleinbusse; ab 1996 einschl. M1-Fahrzeuge - 2) ohne Sattelzugmaschinen - 3) einschl. Krankenkraftwagen

**9. Marktanteile ausgewählter Herstellerfirmen an allen Zulassungen
von fabrikneuen Personenkraftwagen 1993 bis 1995**

Herstellerfirma	1993		1994		1995	
	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%
Deutsche Hersteller	19 305	48,7	20 548	47,8	25 208	53,1
darunter:						
Audi	1 387	3,5	1 434	3,3	1 813	3,8
BMW	2 181	5,5	2 388	5,6	2 466	5,2
Ford	5 289	13,3	5 124	5,5	7 310	15,4
Mercedes ¹⁾	1 866	4,7	2 365	11,9	2 019	4,3
Opel ¹⁾	4 001	10,1	4 646	10,8	6 850	14,4
Porsche	35	0,1	41	0,1	50	0,1
VW	4 530	11,4	4 527	10,5	4 680	9,9
sonst. deutsche Hersteller	16	0,0	23	0,1	20	0,0
Ausländische Hersteller	20 313	51,3	22 450	52,2	22 280	46,9
davon:						
Chrysler ²⁾ USA	112	0,3	162	0,4	176	0,4
Citroen F	1 198	3,0	1 445	3,4	1 336	2,8
Ford ³⁾	299	0,8	294	0,7	729	1,5
Fiat I	939	2,4	903	2,1	1 291	2,7
General Motors ⁴⁾	1 096	2,8	1 258	2,9	95	0,2
Honda ⁵⁾ J	395	1,0	348	0,8	236	0,5
Hyundai ROK	307	0,8	345	0,8	341	0,7
Matra F	195	0,5	305	0,7	183	0,4
Mazda ⁶⁾ J	1 493	3,8	1 471	3,4	1 410	3,0
Mitsubishi ⁷⁾ J	754	1,9	628	1,5	731	1,5
Nissan ⁸⁾ J	1 344	3,4	933	2,2	1 037	2,2
Peugeot F	5 624	14,2	7 167	16,7	7 745	16,3
Renault F	2 736	6,9	2 835	6,6	3 122	6,6
Rover GB	167	0,4	178	0,4	157	0,3
Seat E	976	2,5	1 843	4,3	1 264	2,7
Suzuki J	214	0,5	126	0,3	151	0,3
Toyota ⁹⁾ J	1 167	2,9	1 105	2,6	1 355	2,9
VAZ-Lada (GUS)	129	0,3	104	0,2	56	0,1
sonst. japanische Hersteller	336	0,8	217	0,5	124	0,3
sonst. ausländische Hersteller ¹⁰⁾	824	2,1	712	1,7	529	1,1
sonst. Südkorea (ROK)	8	0,0	71	0,2	212	0,4
Insgesamt	39 618	100,0	42 998	100,0	47 488	100,0

Einschließlich Erzeugnissen aus: 1) D, E - 2) CDN - 3) E, GB, USA - 4) CDN, USA, Europäische Produktion von 1995 unter dem Namen Opel Deutschland - 5) GB, USA - 6) USA - 7) AUS, USA - 8) E, GB, NL - 9) B, GB, USA - 10) Großbritannien, Indien, Italien, Kanada, Malaysia, Österreich, Ungarn, Schweden, Tschechien, USA.